

Module de spécialisation

Techniques de base des métiers de la logistique et de la manutention

CACES® R489 Cat. 1A-3-5

Agenda

LIEU : ARRAS	SIADep 11 Rue du Général Barbot 62000 Arras
Réunion d'information	/2020 à 9h00
Dates de démarrage de la formation : 02/11/2020	

LIEU : BETHUNE	SIADep 44 Rue Sadi Carnot 62400 Béthune
Réunion d'information	/2020 à 9h00
Dates de démarrage de la formation : 10/12/2020	

LIEU : LENS	SIADep 19 Rue Marcel Sembat 62300 Lens
Réunion d'information	/2020 à 9h00
Dates de démarrage de la formation : 02/12/2020	

OBJECTIFS

- Acquérir les techniques de base des métiers de la logistique et de la manutention
- Valider les CACES® R489 Cat 1A,3 et 5.

PUBLIC

- Demandeur d'emploi
- Personne éligible au Compte Personnel de Formation (CPF)

PREREQUIS

- Avoir un projet professionnel dans les métiers de la Logistique.
- Mobilité, disponibilité

DUREE

- 315 heures de formation : 210 heures en centre et 105 heures en entreprise.
- Formation temps plein

MODALITES DE FINANCEMENT

- Formation financée par le Conseil régional des Hauts de France
- Possibilité d'indemnisation selon le statut d'entrée en formation.

METHODES PEDAGOGIQUES

- Formation en présentiel
- Alternance de cours théoriques et pratiques
- Entrepôt pour mise en situation

MODALITES D'EVALUATION

- Attestation de formation
- Si réussite aux tests : délivrance des CACES® R489. Testeurs certifiés.
- Rattrapage en cas d'échec.
- Portefeuille de compétences

CONTACT SIADep

marieva-bertin@siadep.com
www.siadep.fr

CONTENU

Théories CACES® R489 – Catégories 1A-3-5

Notions de sécurité
Contexte réglementaire
Caractéristiques, classification et choix des chariots
Règles de conduite.
Dispositifs de sécurité, plaque de charge
Vérifications, entretien d'usage et de sécurité

Pratique CACES® R489 – Catégories 1A-3-5

Prise de poste
Prise et dépose de charge au sol
Stockage et déstockage
Gerbage et dégerbage
Chargement et déchargement latéral et arrière
Opérations de fin de poste.
Tests d'évaluation CACES : évaluation des connaissances théoriques et savoir-faire en conduite de chariots 1A, 3, 5 en sécurité

La chaîne logistique

Rôle et objectifs de la logistique dans l'entreprise
Enjeux économiques, juridiques, financiers ;
Image de marque
Principaux acteurs
Différents types de transport
Livraison et plateformes

Réception et marchandises

Mise en place d'un planning de réception
Réceptionner et contrôler
Détecter les anomalies
Émettre des réserves
Les documents de transport et réception

Gestion des stocks

Avantages, inconvénients et coûts
Délais d'approvisionnement

Stock moyen, de protection, de sécurité.
Fifo, FiLo, PMP.
Inventaires
Rupture
Indicateurs de suivi

Gestion des stocks informatisée

Sur logiciel et sur chariot (GSI embarquée IntelliTracks WMS)
Enregistrer les flux entrants et sortants
Éditer les documents de réception, préparation, expédition
Gérer les inventaires
Mettre en stocks et suivre les articles

Préparation des commandes

Effectuer les opérations permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot automateur de manutention à conducteur porte de catégorie 1
Prélever manuellement et à l'aide d'un chariot de catégorie 1 les produits dans le respect des règles de qualité et de sécurité.
Emballer les produits et constituer manuellement des charges adaptées aux contraintes de manutention et de transport

Gestes et postures

Prévention : Statistiques des accidents du travail et des maladies professionnelles. Notions d'anatomie. Principes de sécurité physique et d'économie d'effort.
Évaluation des risques, échauffement physique, éducation gestuelle spécifique.
Analyse de situations de travail.
Développement Durable et Risques Professionnels

INTERVENANTS

- Une équipe de formateurs experts, avec une expérience terrain significative
- Formation encadrée par un référent pédagogique (centre et entreprise)